

DIÁMETROS

- 1.75Pulg/45mm
- 2.50Pulg/64mm

X-STREAM[®] PLUS

Diseñado para el ataque agresivo en interior, donde la resistencia al corte, abrasión y código de colores en las líneas de ataque son esenciales.

- » Acoplamientos Mertex Wayout[®]. Estos acoplamientos poseen flechas reflectivas en bajo relieve que ayudan a guiar la salida de un incendio
- » Estándar con la zona en bajo relieve Identify[®] para la codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación
- » Estándar con nuestra tecnología Technolac[™] en 8 (ocho) opciones de colores NFPA
- » Se mantiene flexible a -35° F (-36° C)
- » Excede los requerimientos de la norma NFPA 1961 y los Estándar de rendimiento de UL
- » Característica garantía de Mercedes Textiles Limited "2-10- L" "2 años contra todo riesgo", "10 años contra defectos de fabricación" y "de por vida contra la delaminación"



Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamientos (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
Pulg	mm	Pulg	mm	Libras	Kg	Pulg	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
1.75	45	2 1/8	54	18.5	8.4	16.5	41.9	500	3 450	1 000	6 900	1 500	10 345
2.50	64	3	76	26.5	12.0	17.0	43.2	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275

CÓMO ESPECIFICAR X-STREAM[®] PLUS

**LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA
CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO
COMO SE MUESTRA EN LA PÁGINA ANTERIOR**

.....

CONSTRUCCIÓN DE LA MANGUERA

La manguera combina un optimizado tejido exterior sintético con lo último en matriz de goma lisa encapsulada interiormente. El resultado es una extrema resistencia a la abrasión y al corte sin igual y a la vez una mínima resistencia al flujo.

CHAQUETA EXTERIOR

La chaqueta exterior deberá ser fabricada con un hilado de alta tenacidad tipo 8/7. Mayores diámetros del hilado no serán aceptables. La chaqueta deberá ser impregnada con un elastómero resistente a la abrasión, para optimizar y minimizar la absorción de agua, en uno de los 8 (ocho) colores de la norma NFPA. Chaquetas exteriores hechas con hilos que tengan problemas de manejo no serán aceptables por no cumplir con esta especificación.

INTERIOR DE LA MANGUERA

El interior de la manguera disponible comercialmente deberá ser construido a partir de una alta calidad de tejido sintético encapsulado en una matriz de caucho nitrilo. Esta a través de la manguera tejida tendrá una presión de rotura mínima de 900 psi (6200 kPa)

EL CONJUNTO

La manguera armada con sus acoples deberá cumplir con las pruebas hidrostáticas y de rotura indicadas en el cuadro adjunto y superar los últimos estándares de la norma NFPA 1961 y sus complementos. También será capaz de utilizarse hasta - 35 F (-36 C). será resistente al ozono, resistente al calor y resistente a la mayoría de productos químicos y aceites.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTOS

El acoplamiento hembra deberá tener al menos tres flechas reflectivas, con el fin de ser visible desde cualquier posición. Las flechas reflectivas deben ser grabadas en y por debajo de la superficie del acoplamiento para resistir la abrasión. En un acoplamiento estándar de la manguera, las flechas deben apuntar en la dirección de la fuente de agua y deben estar disponibles con un zona en bajo relieve para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación

MANTENIMIENTO

La manguera armada no sustentará el moho o su crecimiento.

GARANTÍA

La manguera tendrá una "garantía de "2 años contra todo riesgo", "10 años contra defectos de fabricación " y "de por vida contra la delaminación".

Cualquier reclamo deberá ser tramitado en la compañía que emitió el formulario RGA. Reparación / reemplazo será a discreción del fabricante.